

## 激光雕刻机机械安装与故障排除

### 安装项目

#### 一. 方向传动轴装备。要求:

- 1 传动轴转动自如
- 2 同步轮紧固二.
- 3 要使轴和轮形成整体, 注意轴承内径和轴的配合, 轴承外径和轴承的配合, 不允许松动和跳动, 阻力摩擦声

#### 二. 光管罩及后盖的装备。要求:

- 1 紧固螺丝全上满, 无遗漏
- 2 外观平整, 喷塑面无划伤三.

#### 三. 左右导轨的装备。要求:

- 1 注意它的平行度.
- 2 用手拍横梁滑行时要平滑且未没阻力跳动和摩擦声.

#### 四. 横梁组件的装备。要求:

- 1 防尘罩与导轨间无摩擦

- 2 小车滑动自如
- 3 皮带松紧适度，无扭曲，与气管无缠绕
- 4 左右支座与横梁垂直，导轮无裂纹，转动灵活且紧固于支座上
- 5 拖链运行自如，通气顺畅
- 6 X向张紧轮无倾斜，转动灵活无明显跳动，张紧程度适宜
- 7 电机主轴无弯曲，不作圆锥摆
- 8 气管横梁内部部分细且直，与皮带无缠绕，管槽中部分长度适宜，  
保证横梁运行中不拉损

#### **五. 同步带的装备。要求：**

- 1 松紧适度，无扭曲
- 2 皮带扣卡紧，外观平整六.

#### **六. 水保护组件的装备。要求：**

- 1 生料带缠绕方向正确，缠绕部位不超越水管接头端面
- 2 生料带缠绕量适宜，无漏水现象.

#### **七. 整机调试。项目：**

- 1 横梁与侧板垂直度调节
- 2 各皮带松紧的调节
- 3 支座偏心轮的调节
- 4 喷气杯与台板之间间隙的调节

## 5 台板的调节常见故障

以下常见故障需经操作实践培训以具备熟练应对之能力

- 一. 导轮滚动不灵活与导轨有滑动磨擦或导轮破裂
- 二. 部分导轮与导轨间有间隙
- 三. 滑块与导轨间隙增大，有松动现象
- 四. 横梁与侧板不垂直
- 五. X、Y向张紧轮转动不灵活
- 六. 气管损坏
- 七. 同步带松紧不适
- 八. 喷气杯与台板各点间隙相差过大
- 九. 小车滑动阴力过大或有异常声响，横梁方向运动阴力过大或有异常声响
- 十. 同步轮松动
- 十一. 传动轴轴承损坏
- 十二. 上盖气弹簧损坏
- 十三. 左右端盖拉手损坏

## 八. 横梁组件的装备。

- 1 要保证两边匀平行
- 2 光栅尺本身的滑块与机器的X轴,Y轴滑块要平行

## **九. 金属滚轮,偏心轮的调试。**

1 先适当的锁紧螺杆,然后调整偏心轮的圆周位置改变它与导轨的配合间隙

2 用手拍动让它在直线导轨上滑行,当它与导轨的间隙松紧程度均合适之后锁紧机米螺丝,不保证它不再走位